

Modulaire. Fiable. Interconnecté.

Elmasystem Evo







Solution entièrement automatisée pour répondre aux exigences de propreté les plus sévères.

Des installations sur mesure.

Elmasystem Evo s'adapte tout en souplesse aux tâches de nettoyage les plus diverses. Différents modules de processus pour le nettoyage par ultrasons, le rinçage, le séchage et de nombreuses extensions peuvent être assemblés individuellement et sur mesure à partir d'un système modulaire pour un processus de nettoyage optimal. L'installation s'intègre aux processus de création de valeur existants en amont comme en

aval. Des interfaces courantes, entre autres OPC/UA, permettent une connexion de bout en bout à différents systèmes informatiques tels que Enterprise Ressource Planning (ERP) ou Manufacturing Execution System (MES). Elmasystem Evo est par conséquent une installation fiable et performante qui représente un investissement rentable pour les environnements de production modernes.

Point fort AVANTAGE MAXIMAL Élimine **Nettoie** Conçu pour

Technique médicale	Implants, instruments et lentilles de contact	Résidus de colle
		Huiles et graisses
Photonique	Optique de précision, optiques pour systèmes de sécu- rité et de surveillance, composants pour le vide, com- posants pour la technique laser et lithographique	Pâtes à poncer et à polir
		Particules
Technique de l'énergie et de la propulsion	Composants de piles à combustible et de systèmes de propulsion, électronique de puissance, composants électromécaniques	Flux
		Impuretés cinématographiques
	Céramiques techniques et substrats, composants d'outils	Impuretés organiques & inorganiques
Composants de précision		Impuretés particulaires
Montres & bijoux	Composants micromécaniques, boîtiers, bracelets	Oxydations
		Vernis de protection





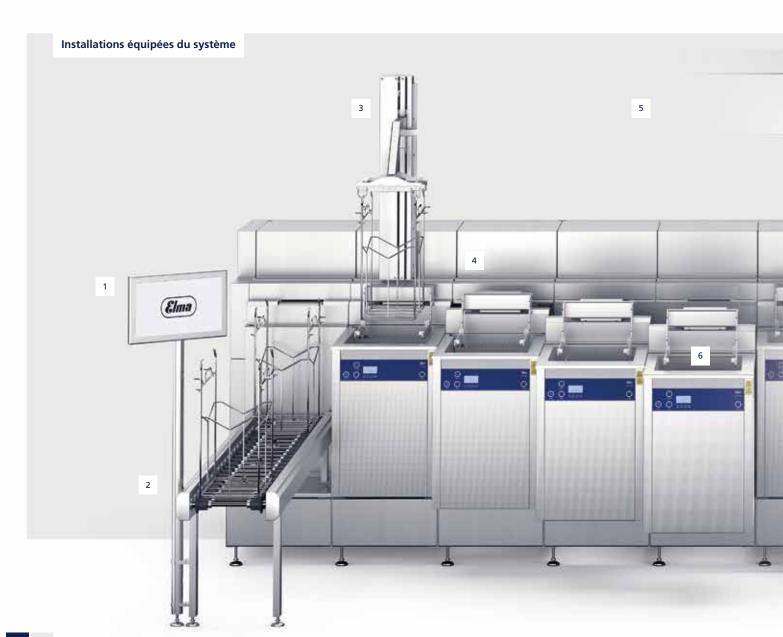


Trois tailles. Un objectif. Des processus de nettoyage flexibles.

Des possibilités illimitées.

Elmasystem Evo continue à se consacrer à l'ensemble du processus de nettoyage. Des interfaces modernes permettent à l'installation de s'intégrer dans les infrastructures informatiques existantes. Des systèmes d'alimentation et d'évacuation intelligents garantissent une intégration parfaite dans les processus de production, en amont comme en aval. Les processus

de nettoyage sont surveillés en permanence et de manière intelligente, ce qui permet de réduire la consommation d'eau et de produits chimiques de nettoyage sans pour autant faire de compromis sur les résultats de nettoyage. Les systèmes de codes-barres, DMC et RFID garantissent une grande transparence et une traçabilité sans faille.



Caractéristiques techniques

Elmasystem Evo	550	800	1600
Volume du réservoir env. (I)	60	85	170
Son multifréquence (kHz)	25 / 45 ou 37 / 130		
Modes de fréquence	Degas, Sonic, Sweep, Pulse		
Dimensions utiles du panier env. (mm)	240 / 420 / 210	240 / 420 / 340	430 / 500 / 340
Température (°C)	réglable, 30 - 80		
Visualisation conviviale de l'installa et gestion des diagnostics, gestion		Surveillance du niveau de rem du bain et possibilités de dosa	

- ² Traçabilité grâce aux systèmes de codes-barres, DMC et RFID
- 7 Flexible et modifiable
- 3 Transfert manuel ou automatisé du panier de produits
- Conditions ambiantes définies, par exemple grâce au confinement de l'installation et aux boîtes à flux laminaire

Poids maximal de la charge : 35 kg

- Possibilité de transfert par des portes levantes/doubles sas de salle grise à salle blanche
- ⁵ Périphérie en enceinte fermée/confinement
- Alimentation et évacuation par des systèmes de convoyage automatisés







Une propreté maximale. Un fonctionnement efficace 24h/24 et 7j/7.

L'Elmasystem Evo est comme un couteau suisse. Qu'il s'agisse d'une version d'entrée de gamme manuelle ou d'une version entièrement automatisée – l'installation offre une flexibilité maximale grâce à un système de construction modulaire. Le système peut être facilement adapté aux nouvelles exigences de pureté. Différentes mesures permettent d'atteindre des niveaux de propreté maximaux conformément à la classification ORK/SCP ainsi qu'aux exigences biologiques et chimiques.

Les processus de production standardisés sont la base d'une grande disponibilité des installations. Des systèmes de transport et de transfert intelligents permettent un fonctionnement entièrement automatisé et efficace 24h/24 et 7j/7. Des solutions intelligentes de codes-barres, DMC et RFID veillent à un traitement efficace des données ainsi qu'à la traçabilité des processus.

Points forts

Système modulaire pour des résultats de nettoyage optimaux.

Intégration parfaite dans les processus de création de valeur.

Rapport qualité/prix attractif.

De nombreuses extensions possibles. Un service sur mesure.

De nombreuses possibilités.

Elmasystem Evo est basé sur un système modulaire ce qui lui permet d'offrir une grande flexibilité dans la conception des installations de nettoyage. Vous avez également à disposition une offre complète d'extensions pratiques, telles que le dosage, la séparation de l'huile et la filtration ainsi que des capteurs de processus calibrés.

Une attention durable.

Une surveillance intelligente et continue des processus est la base d'un traitement optimal du bain. Des paramètres essentiels tels que la température, la conductivité et le pH sont mesurés en continu et assurent un dosage optimal des produits chimiques de nettoyage. Une gestion intelligente de l'eau de rinçage, des concepts d'économie d'énergie et d'insonorisation ainsi que le traitement de l'eau et des systèmes de recyclage sont les garants d'un fonctionnement durable.

Un fonctionnement sans faille.

Avant que l'installation ne soit mise en service, les opérateurs sont formés de manière intensive par les experts Elma. Une maintenance et un entretien réguliers de l'installation contribuent à une disponibilité fiable de l'installation. Elma vous soutient ici avec des lots de pièces de rechange, des contrats de service et de maintenance sur mesure. Néanmoins, en cas de dysfonctionnements, le service flexible, allant de l'analyse des erreurs jusqu'au dépannage, est à votre disposition – sur site ou à distance.

Vous avez des questions ?

Notre équipe de service est à votre entière disposition!

+49 7731 882-2288















Laboratoire de procédés Elma

Des experts hautement qualifiés. Un objectif – un résultat de nettoyage parfait.

Dans notre propre laboratoire de procédés, des chimistes qualifiés élaborent des produits extrêmement efficaces pour différents procédés de nettoyage qui sont fabriqués chez Elma et utilisés dans différents secteurs. Nos spécialistes sont à votre disposition pour vous aider à développer des méthodes de nettoyage et répondre à vos questions sur l'entretien des bains et l'utilisation des produits de nettoyage.

Fabriqués en Allemagne

Tests de nettoyage individuels.

Les produits de nettoyage développés dans notre propre laboratoire d'application et fabriqués dans notre propre production résolvent même les tâches de nettoyage les plus complexes pour les applications les plus diverses. Dans notre propre laboratoire de procédés et conjointement avec nos clients, nous élaborons des solutions de processus pour des tâches de nettoyage individuelles qui débouchent sur un concept d'installation adapté incluant également les procédés de nettoyage et les produits chimiques.

La qualité au centre de nos préoccupations.

La philosophie de l'entreprise repose sur un engagement illimité en faveur de la qualité. Le développement conséquent des compétences clés, la recherche constante d'amélioration et l'attention permanente portée à la satisfaction des clients représentent les exigences extrêmement sévères d'Elma en matière de qualité. C'est la raison pour laquelle Elma est certifiée par la DQS selon la norme DIN EN ISO 13485:2016.



